NAVODILA ZA UPORABO VGRAJENIH ŠTEVCEV ZA CPU 314C IN 3D-ROBOTA S KORAČNIMI MOTORJI

1. Koračni motor

Naprava "3D-Robot TX (koračni motor) " ima dva motorja z vgrajenim enkoderjem za merjenje zasuka osi. Prvi motor skrbi za navpične premike (dvig/spust), drugi pa za vrtenje mize (CW/CCW). Vgrajeni enkoder generira dva signala (impulz A in B), ki sta zamaknjena za 90° - na ta način lahko ugotovimo smer vrtenja osi. Izhodi enkoderjev so priključeni na kanal 0 (vhoda 10.0 in 10.1) in kanal 1 (10.3 in 10.4) na procesorju.



Vrtenje v smeri urinega kazalca (CW).

2. Vgrajeni modul za štetje z enkoderji

Procesorji CPU 314C imajo vgrajeno podporo za obravnavo enkoderjev. S pomočjo pripravljenih funkcijskih blokov lahko na enostaven način odčitamo stanje enkoderjev v svojem programu. Sledijo podrobna navodila.

2.1 Strojne nastavitve (Hardware configuration)

- V projektu odprite strojne nastavitve (Device configuration).
- Kliknite na sliko procesorja in v spodnjem oknu odprite skupino lastnosti Count.

PLC-218 [CPU 314C-2 PN/DP]			
General IO tags	Texts		
General MPI/DP interface [X1] PROFINET interface [X2]	^	Channel 0	
DI24/DO16		Operating mode: Count continuously	-
AI5/AO2		0	
▼ Count		Operating parameters	
General		Cata functions About counting	
Interrupt selection		Gate function: Abort counting	
Channel 0		Comparison value: 0	
Channel 1		Hysteresis: 0	
Channel 2	-	Time base: 125	ns 💌
Channel 3	•	125	112
I/O addresses	-	lanut 0	
Positioning		input o	
Startup		Signal evaluation: Potany oncoder guadrupla	
Cycle		Signal evaluation. Rotary encoder quadruple	
Clock memory		Hardware gate	
Interrupts		Count direction inverted	
Diagnostics system			
System diagnostics		Output	
Time of day		•	

- Izberite **Channel 0** in nastavite:
 - Operating mode: Count continuously

- Gate function: Abort counting
- Comparison value: o
- Hysteresis: o
- o Time base: 125 ns
- Signal evaluation: Rotary encoder quadruple
- Hardware gate: neoznačen
- Count direction inverted: neoznačen
- Characteristics of the output: No comparison
- Count signals/HW gate: 1 kHz
- o Latch: 1 kHz
- Hardware interrupt for: vse neoznačeno
- Assignment of input data: Counted value
- Enako storite s števcem na kanalu 1.
- Lahko tudi spremenimo naslov števca v razdelku I/O addresses. Privzet naslov je 816.
- Shranite projekt in naložite konfiguracijo na krmilnik: na levi strani označi ime krmilnika in pritisni CTRL+L.

2.2 Uporaba števcev v programu

- V program vključimo funkcijski blok COUNT : Instructions (desno podokno) → Technology → 300C functions → COUNT
- Funkcijski blok potrebuje za svoje delovanje podatkovni blok ko nas program vpraša, ali naj ga ustvari sam, odvrnemo pozitivno.
- Nastavimo vhod LADDR na naslov, ki smo ga izbrali nastavitvah števca privzeti naslov je 816, ki je v šestnajstiškem zapisu predstavljen kot W#16#330.
- Vhod CHANNEL je bodisi 0 (motor za navpični premik) bodisi 1 (motor za obračanje mize).
- Vhod SW_GATE mora biti 1, da je števec omogočen in lahko šteje.
- Če želimo programsko nastaviti vrednost števcu (npr. ponastavitev ob fronti tipke za referenco), to storimo tako:
 - JOB_ID nastavimo na W#16#1 (pomeni Write count value),
 - JOB_VAL nastavimo na želeno vrednost (konstantno DINT vrednost vnesemo kot L#_, npr. L#0, ali pa DINT#0),
 - o pozitivna fronta na JOB_REQ sproži vpis vrednosti JOB_VAL v števec.
- Trenutno vrednost števca preberemo kot DINT na izhodu COUNTVAL.

